




BRAI EPOXY N°25



EPOXY BRAI SANS SOLVANT VOLATIL*

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement Epoxy Brai sans solvant volatil*. ➤ Deux composants. ➤ Applicable en forte épaisseur. <p style="text-align: right; font-size: small;">* Des fractions organiques lourdes peuvent s'échapper lentement du film après l'application</p>

	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille V - Classe 2d	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Très bonne adhérence. ➤ Excellente tenue à l'eau en immersion permanente. ➤ Très bonne tenue chimique : huiles, hydrocarbures, aliphatiques, solutions salines, acides, alcalines..., (consulter nos services techniques).

	Destination
INTERIEUR EXTERIEUR	Revêtement de protection pour : <ul style="list-style-type: none"> ➤ Intérieur des conduites forcées, ➤ Structures métalliques, ➤ Ouvrages en béton, exposés en ambiance agressive, enterrés ou immergés.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Acier** : dégraissage puis décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988) minimum avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2), Ra compris entre 10 et 13 µm.
- ⇒ **Béton** : élimination de la laitance, de toutes les particules non adhérentes par décapage mécanique ou chimique. Imprégnation avec STRAISOL PRIMAIRE 3A5.
- ⇒ **Anciens fonds et entretien** : lavage haute pression, élimination de la rouille et de l'ancien revêtement non adhérent par décapage à l'abrasif.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
/	Brosse ou Rouleau	Uniquement sur petites surfaces	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Pneumatique	Déconseillé	
	Pistolet Airless Buse : Ø mm 0,3 à 0,6 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	/	

Couches Précédentes Compatibles : Epodux Primer 61-134, Epodux Zinc 62-208, Primodux H

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec	Mat	
Teintes.....	Noir	
Nombre de composants.....	2	
Rapport du mélange	En poids : 75,6 / 24,4	En volume : 74 / 26
Masse volumique du mélange.....	1,30 ± 0,05 g/cm ³	
Extrait sec en volume mesuré	≈ 95 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C	
Temps de mûrissement à 20°C	5 à 10 minutes, avant utilisation.	
Durée de vie du mélange à 20°C.....	1 heure	
Épaisseur recommandée par couche	Film sec.....200 µm mini, 500 µm maxi Film humide...210 µm mini, 520 µm maxi	
Température maximum d'utilisation	150°C en continu (sèche)	
Rendement : - Théorique	4,8 m ² /l pour 200 µm secs	
- Pratique	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...	
Temps de séchage à 20°C	HP : 12 heures	Sec : 24 heures
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 1 à 2 jours	- Maxi : 7 jours

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair.....	Base : compris entre 23°C et 55°C. Durcisseur : supérieur à 61°C
Transport & Étiquetage.....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

		15 litres	
--	--	-----------	--

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.