




BRAI EPOXY PCB/PCN



EPOXY BRAI



	Définition & Propriétés
 SYSTEME	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Peinture à base d'époxy brai, bi-composante, conduisant à l'obtention d'un revêtement imperméable et résistant à l'eau de mer, à l'eau douce et aux eaux usées ainsi qu'aux ambiances et solutions alcalines ou acides (consulter nos services techniques). ➤ BRAI EPOXY PCB rouge brun : Marque ACQPA 21062 ➤ BRAI ÉPOXY PCB noir : Marque ACQPA 31072 <p>Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par une exposition au rayonnement actinique.</p>

	Certifications
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille V Classe 2d	Certifiée ACQPA en C3A NI 216 & C3A MI 216.

	Destination
EXTERIEUR INTERIEUR	Pour la protection longue durée de l'acier des : <ul style="list-style-type: none"> ➤ Bacs de rétention, ➤ Collecteurs d'eau, ➤ Tuyauteries enterrées ou immergées, ➤ Charpentes, Ouvrages d'Art dans les parties non vues, condensantes ou non condensantes.

Mise en Oeuvre

Préparation des Surfaces :

⇒ Acier : après dégraissage / lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988) avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2).

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution en volume	Températures
67-232	Brosse ou Rouleau*	0 à 5 %	Ambiante, 7°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Airless (45/1) Buse : 0.021" – 0.023" Pression : 250 bars à la buse	0 à 5 %	

Couches Précédentes Compatibles : Epodux Primer 61-134, Primodux H, Epodux Zinc 62-208

Couches Suivantes : lui-même

Délai entre couches (en jours)

Températures		7°C	10°C	20°C	30°C
Pour une épaisseur sèche de 170 µm	Mini	1	0,25	0,25	0,25
	Maxi	7	5	2	1,5

* Épaisseurs réalisables en plusieurs couches

Caractéristiques Techniques

	BRAI EPOXY PCB	BRAI EPOXY PCN
Aspect final du film sec.....	Satiné	Satiné
Teintes	Rouge brun	Noir
Nombre de composants	2	2
Rapport du mélange en poids	79,3 / 20,7	80,7 / 19,3
Masse volumique du mélange	1,57 ± 0,05 g/cm ³	1,46 ± 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume mesuré selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C	≈ 81 %	≈ 77 %
Temps de mûrissement à 20°C.....	15 minutes avant utilisation	
Durée de vie du mélange à 20°C.....	6 heures	6 heures
Épaisseur des couches humides/sèches	210 / 170 µm	220 / 170 µm
Rendement : - Théorique	4,75 m ² /l (pour 170 µm secs)	4,50 m ² /l
- Pratique	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...	

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair**Base** : compris entre 23°C et 55°C - **Durcisseur** : supérieur à 61°C
 Transport & Etiquetage.....Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
 Conservation1 an en emballage d'origine plein et fermé
 Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

		15 litres	
--	--	-----------	--

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.