

SYSTEME EPODUR STRATIFIE



Annexe Fiche technique V01



04/2002

Le renforcement du système EPODUR par stratification est un procédé utilisé sur support acier et plus souvent encore sur béton pour :

- Obtenir une résistance mécanique supérieure,
- Une étanchéité normale,
- La réparation et la rénovation de supports en mauvais état,
- Les gains de temps et d'argent dans les travaux de réparation.

Destination

- Réservoirs et cuves à eau, engrais liquides...
- Silos à céréales, produits chimiques...
- Réservoirs de raffineries contenant des produits pétroliers...
- Conduites et réservoirs enterrés...

Processus d'Application

- 1) Préparer le support selon les recommandations des fiches techniques,
- 2) Appliquer une première couche d'EPODUR rouge brun à raison de 800 g à 1 kg/m²,
- 3) Appliquer un mat de verre de 450g/m² en réalisant des joints superposés de 10 cm environ,
- 4) Imprégner le mat en le roulant au rouleau débulleur,
- 5) Appliquer une deuxième couche d'EPODUR beige à raison de 800 g à 1 kg/m²,
- 6) Appliquer un tissu de verre de 300 à 350 g/m² en réalisant des joints superposés de 10 cm environ,
- 7) Imprégner le tissu au moyen du rouleau débulleur,
- 8) Appliquer une couche de surfacage d'EPODUR rouge brun à raison de 800 g à 1 kg/m².

Nota :

- * Pour une résistance chimique exceptionnelle, la couche de surfacage d'EPODUR rouge brun peut être remplacée ou renforcée, après vérifications, reprises, ponçage éventuel des remontées de fibres par 2 ou 3 couches d'EPODUX 291 (consulter nos services techniques).

Remarques :

- * Sur les surfaces verticales, il est conseillé d'attendre le début de la prise du revêtement pour éviter que le mat ou le tissu de verre ne glisse sur la couche d'EPODUR encore trop liquide.
- * Au lieu d'utiliser un mat et un tissu de verre, on peut employer aussi 2 mats de verre. Dans ce cas on peut faire des recouvrements de 50 % pour faciliter la pose et économiser du temps.

Consommation

Environ 3 kg /m² d'EPODUR donnent, avec la stratification, un revêtement total de 2,5 à 3 mm d'épaisseur.



PEINTURES
MAESTRIA

CETIP

Route de Gabes Km 3 BP 570 Sfax 3018 - Tél : +216 74 469 155 - 74 469 233 - Fax : +216 74 469 665
E-mail : info@cetip.com.tn - Site Web : www.cetip.com.tn / www.topx.com.tn



PREPARATION ET RECONDITIONNEMENT DES STRUCTURES

Traitement des chancres

⇒ **De peu d'importance** : rebouchage avec STRIASOL FILLER sans solvant.

⇒ **Importants** :

- **Sur ciment** : ragréage au mortier époxy obtenu en ajoutant du sable fin et sec au STRIASOL FILLER
- **Sur acier** : coller, en utilisant EPODUR comme adhésif, une tôle d'acier décapée à l'abrasif et protégée avec EPODUX 291. Entourer la plaque d'un cordon de STRIASOL FILLER pour éliminer l'effet de surépaisseur de la tôle et permettre la pose correcte du tissu de verre.

Traitement des défauts de surface sur béton

Si l'ancien support est en mauvais état, il faut parfois procéder à un ragréage général en utilisant le STRIASOL FILLER éventuellement additionné de sable fin et sec. Il faudra préalablement éliminer la laitance s'il y a lieu, dépoussiérer et imprégner le béton avec le STRIASOL PRIMAIRE 3A5 dilué à 10 % au diluant 67-232. Les trous, fissures et gros défauts de surface se traitent de la même façon.

Traitement de la jonction fond et toit de réservoirs avec la paroi

Réaliser une gorge afin d'éliminer l'angle et obtenir une surface courbe permettant la pose du tissu de verre sans emprisonnement de poches d'air. A cette fin, utiliser le mortier époxydique STRIASOL FILLER + sable fin sec.

Traitement des pieds de poteaux de bacs à toit flottant

Relever les pieds et appliquer le revêtement stratifié sur la zone sous-jacente : sur la couche finale de résine encore liquide, poser une tôle décapée et protégée par un revêtement époxydique. Abaisser les poteaux. La plaque protège le revêtement stratifié et permet les mouvements normaux des poteaux.

Traitement des rivets des réservoirs métalliques

Les coulures dans certains réservoirs métalliques peuvent provenir de rivets ou de jonctions de tôles non étanches.

Traiter la ligne de rivets et 25 cm de chaque côté, par décapage à l'abrasif puis appliquer une protection temporaire EPODUX 291.

Appliquer STRIASOL FILLER sur les têtes de rivets et les jonctions de tôles de façon à produire une surface lisse. Sur les zones ainsi traitées, appliquer une couche d'EPODUR et y noyer une toile de verre. Répéter l'opération 2 à 3 fois en débordant de 10 cm les zones traitées à l'enduit et terminer par l'application de la couche de finition EPODUR.

Réparation du revêtement stratifié EPODUR

La zone abîmée sera meulée et les abords seront poncés pour donner une surface rugueuse.

Faire la réparation en réalisant localement le processus complet et en recouvrant soigneusement les abords poncés avec la couche de surfacage.

Contrôle de la porosité du revêtement

Cette opération est réalisée avec un appareil non destructeur, un porosimètre à étincelles sous une tension de 10 K.Volts, après environ 24 heures de séchage du revêtement et avant application de la couche de surfacage. Si des porosités sont détectées, il faut dépolir la zone non conforme et appliquer une couche d'EPODUR et un tissu de verre.

