




EPODUX ALR

EPOXYDIQUE SANS SOLVANT VOLATIL



	Définition
	<p>Revêtement époxydique à haut extrait sec, applicable à la brosse ou au rouleau, de 200 à 500 μm secs par couche.</p>

	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Très bonne adhérence, grand brillant et dureté du feuil. ➤ Excellente tenue aux agents chimiques (consulter nos services techniques). ➤ Les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

	Destination
<p>EXTERIEUR INTERIEUR</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement de protection "haute qualité" pour les structures métalliques et ouvrages en béton confinés et exposés en ambiance agressive et abrasive.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Acier** : dégraissage puis décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988) minimum avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2), Ra compris entre 10 et 13 µm.
- ⇒ **Béton** : propre, sec et neutre, d'une rugosité normale et n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité. La laitance et toutes les particules non adhérentes doivent être éliminées par décapage à l'abrasif, ponçage ou brossage. Éliminer, si besoin est, les imperfections en utilisant STRIASOL FILLER.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Températures
67-232 (rinçage du matériel)	Brosse ou Rouleau	Ambiante, 7°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec	Brillant
Teintes.....	Écume de mer, beige Sarlat
Nombre de composants.....	2
Rapport du mélange	En poids : 1 / 1 En volume : 1 / 1
Masse volumique du mélange.....	1,50 ± 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume mesuré	≥ 100 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C
Temps de mûrissement à 20°C	Néant
Durée de vie du mélange à 20°C.....	30 mn pour 15 litres
Nombre de couches.....	2 (sur béton)
Épaisseur recommandée par couche	200 / 500 µm secs
Rendement : -Théorique	5 m ² /l pour 200 µm secs – 2 m ² /l pour 500 µm secs
- Pratique	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...
Temps de séchage à 20°C	Sec : 24 heures Dur : 1 semaine
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 15 heures - Maxi : sans* (recommandé : 5 jours)

* En l'absence de rayonnement actinique et de tout type de pollution.

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair	Base & Durcisseur : Supérieur à 61°C
Transport & Étiquetage.....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

Kit de : **2 litres**

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



CETIP

Route de Gabes Km 3 BP 570 Sfax 3018 - Tél : +216 74 469 155 - 74 469 233 - Fax : +216 74 469 665
E-mail : info@cetip.com.tn - Site Web : www.cetip.com.tn / www.topx.com.tn