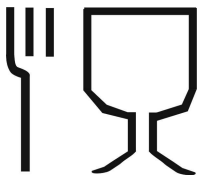




EPODUX 149



EPOXY / POLYAMIDE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Peinture époxydique, 2 composants, pigmentée au phosphate de zinc. ➤ Conforme dans sa composition aux recommandations de la brochure 1227 du JORF ainsi qu'à la Directive 2002/72/CE et ses avenants. ➤ Attestation de conformité sanitaire : 06 MAT LY 083.

	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bonne adhérence sur acier, acier galvanisé, fonte, zinc, aluminium et métallisation. ➤ Résistance à la température : <ul style="list-style-type: none"> - chaleur sèche : 150°C - immersion : 100 °C en pointe ➤ Délai de mise en service : 3 semaines après application.

	Destination
INTERIEUR EXTERIEUR (si recouvert)	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Protection des intérieurs de réservoirs, silos, citernes et trémies, stockant ou transportant de l'eau potable ou des denrées alimentaires pulvérulentes. <p>Nota : il appartient à l'utilisateur de s'assurer que les denrées stockées ne sont en rien affectées par le contact avec le revêtement.</p>



Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

EPODUX 149 peut être appliqué :

⇒ **Sur acier neuf**, dégraissé et décapé par projection d'abrasif jusqu'au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1) minimum avec une rugosité profil "moyen G" (selon NF EN ISO 8503-2), Ra compris entre 10/13 µm.

⇒ **Sur métaux non ferreux** dérochés au METONET ou dégraissés et balayés à l'abrasif fin suivant les cas.

⇒ **Sur Béton** : 3 couches après Dégraissage et nettoyage du support

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
67-232	Brosse ou Rouleau	0 à 3 %	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	5 à 10 %	
	Pistolet Airless (45/1) Buse : 0.015" - 0.021" Pression : selon pertes de charges	0 à 5 %	

Couches Suivantes Compatibles : lui-même ou BIOTANK.

Caractéristiques Techniques

Aspect du film secSatiné

Teintes Rouge brun, blanc

Nombre de composants 2

Rapport du mélange en volume.....50 / 50

Masse volumique du mélange 1,36 ± 0,05 g/cm³

Extrait sec en volume mesuré ~ 52 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C

Durée de vie du mélange à 20°C 8 heures

Epaisseur recommandée par couche Film sec : 50 µm/ 100 µm Film humide : 95 µm/ 190 µm

Rendement : - Théorique 10,4 / 5,2 m²/l pour 50 / 100 µm secs

- Pratique Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...

Temps de séchage à 20°C..... *HP* : 1 heure *Sec* : 4 heures 30

et hygrométrie normale *Recouvrable* : - *Mini* : 10 à 15 heures - *Maxi* : 3 mois

Hygiène et Sécurité

Point Éclair..... **Base & Durcisseur** : Compris entre 23°C et 55°C

Transport & Etiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives

Européennes en vigueur

Conservation..... 1 an en emballage d'origine plein et fermé

Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

5 litres

15 litres

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.