



FERROPRIM

Acrylique solvanté

DEFINITION

Primaire / Finition acrylique en phase solvant présentant une très faible odeur

DESTINATION

Protection courante des structures métalliques en intérieur : FERROPRIM est particulièrement adapté à la rénovation des ateliers automobiles et plus généralement des locaux industriels.

PROPRIETES

- Bonne adhérence sur différents supports : acier déjà peint, bardages, acier galvanisé...
- Permet une présentation personnalisée.
- Non jaunissant.
- Très faible odeur.
- Séchage rapide.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-----------------------|--|
| Aspect du film sec | : Mat |
| Teintes | : Blanc, autres teintes nous consulter |
| Nombre de composants | : 1 |
| Masse volumique | : 1,12 +/- 0,05 g/cm ³ |
| Extrait sec en volume | : 32,0 +/- 3% |
| Extrait sec en poids | : 52,0 +/- 2% |
| Epaisseur recommandée | : 40 µm |
| Film humide | : 125 µm |
| Rendement théorique | : 8 m ² /l pour 40 µm secs |



FERROPRIM

Acrylique solvanté

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Décapage à l'abrasif au degré Sa 1 ou Sa 2 selon ISO 8501-1 : 2007. A défaut, Grattage/Brossage St2.

Acier galvanisé

Balayage à l'abrasif fin ou dérochage avec METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire

Anciens revêtements

FERROPRIM est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état.

Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

Dans tous les cas, le support sera préalablement dégraissé.

APPLICATION

Température support : Comprise entre 0°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.015-0.017

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 54-190

Dilution : 10 à 20 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 54-190





FERROPRIM

Acrylique solvanté

DURCISSEMENT

| Température | Temps de séchage | | Intervalles de recouvrement | |
|-------------|------------------|----------|-----------------------------|---------------|
| | Sec au toucher | Sec dur | Minimum | Maximum |
| 10°C | 2 heures | 5 heures | 14 heures | Non critique. |
| 20°C | 1 heure | 4 heures | 10 heures | Non critique. |
| 30°C | 0 heure 45 | 2 heures | 6 heures | Non critique. |

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même ou anciens fonds compatibles.
Couche(s) suivante(s) Lui-même

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b1
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

| |
|-----------|
| Emballage |
| 15 l |