

# FERROTHANE

Polyuréthane Haut Extrait Sec



## DEFINITION

Finition satinée, à base de résine polyuréthane, applicable en forte épaisseur.

## DESTINATION

Peinture de finition pour structures métalliques exposées à un environnement agressif, telles que:

- Bardages, réservoirs de stockage, conteneurs,
- Matériels et ossatures des industries chimiques
- Cuves, silos et réservoirs contenant des denrées alimentaires sèches,
- Machines-outils, appareils chirurgicaux, matériels spécialisés, etc...

## PROPRIETES

- Présente une excellente rétention de l'aspect
- Pouvoir garnissant élevé
- Limite de coulure supérieure à 220 µm secs.

Pus de 1500 teintes réalisables sur notre système machine à teinter "Industrie".

## AGREMENTS

ACQPA : Marque ACQPA 33151  
Entre dans la composition des systèmes certifiés suivants :  
C4ANV474 et C4AMV474

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: selon nuancier RAL/AFNOR, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 90/10
Rapport de mélange en volume	: 87/13
Masse volumique	: 1,36 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 58,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 73,0 +/-2%
Epaisseur recommandée	: 100 µm
Film humide	: 170 µm
Rendement théorique	: 5,8 m <sup>2</sup> /l pour 100 µm secs



## FERROTHANE

Polyuréthane Haut Extrait Sec

### MISE EN ŒUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Le support sera propre, sec, traité avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe compatibilités ou consulter nos services techniques.

#### APPLICATION

**Mélange :** Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

**Temps de mûrissement :** 15 mn

**Durée de vie en pot du mélange :**

Température	Durée
10°C	6 heures
20°C	3 heures
30°C	1 heure 30

**Température support :** Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

**Conditions atmosphériques :** La température devra être comprise entre 5°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

**Arrêt technique :** Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 62-162 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 62-162  
Dilution : 0 à 15 %  
Buse : 0.017-0.021  
Pression à la buse : 150-200 bars  
Rapport de pompe mini : 45/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 62-162  
Dilution : 0 à 20 %  
Buse : selon matériel  
Pression à la buse : 3-5 bars  
Épaisseurs réalisables en plusieurs passages.

#### BROSSE

Diluant : 62-162  
Dilution : 0 à 20 %

#### ROULEAU

Diluant : 62-162  
Dilution : 0 à 20 %

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 62-162



## FERROTHANE

Polyuréthane Haut Extrait Sec

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	10 heures	16 heures	48 heures	12 mois
20°C	6 heures	8 heures	24 heures	12 mois
30°C	3 heures 30	5 heures	12 heures	12 mois

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX PRIMER 61-134, EPODUX HV PC, EPODUX BR 100, FERROCOTE, CHIMICOTE, CHIMICOTE ST, PRIMODUX H,...

Couche(s) suivante(s) Lui-même, POLYSTRIA.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C  
DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	13,10 l	1,90 l