

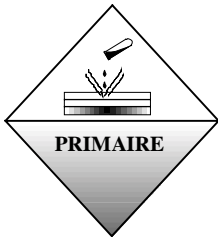


FERIKAR



PRIMAIRE GLYCEROPHTALIQUE



	Définition
	Primaire antirouille au phosphate de zinc destiné à la protection de l'acier.
	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I - Classe 4a	<ul style="list-style-type: none">➤ Excellente protection antirouille par action inhibitrice.➤ Séchage et recouvrement rapides.➤ Bonne tenue aux intempéries.➤ Très bon accrochage sur supports sains et préalablement préparés.
	Destination
	<p>Primaire antirouille pour structures en acier exposées à une atmosphère moyennement agressive :</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Charpentes métalliques,➤ Réservoirs,➤ Tuyauteries,➤ Pylônes,➤ Machines,➤ Menuiseries métalliques,➤ Installations portuaires, etc... <p>Ne convient pas en immersion permanente dans l'eau.</p>



Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Supports neufs** : décapage à l'abrasif au degré Sa 2 (selon ISO 8501 - 1988) avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2). minimum ou grattage, brossage au degré St3 et dégraissage si nécessaire.
- ⇒ **Anciens supports** : éliminer la rouille, la graisse et les anciennes peintures non adhérentes par grattage, brossage, meulage ou ponçage.
- ⇒ **Entretien** : lavage HP, élimination de la rouille et de l'ancien revêtement non adhérent et retouches des zones mises à nu par application d'une ou de préférence deux couches de **FERIKAR**.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
54-190	Brosse ou Rouleau	0 à 5 %	Ambiante, 10°C minimum.
68-69	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	10 à 20 %	La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Airless (45/1) Buse : 0.018" – 0.021" Pression : selon pertes de charges	0 à 5 %	

Couches Suivantes Compatibles : S/Couche et Finition des systèmes Ferrosoter PC ou Ikarlux

Caractéristiques Techniques

(Données à titre indicatif pour le blanc)

Aspect du film sec..... Mat satiné

Teinte Chamois, blanc

Nombre de composants..... 1

Masse volumique $1,34 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$

Extrait sec en volume mesuré $\approx 52 \%$ selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C

Épaisseur recommandée par couche Film sec : 40 μm Film humide : 80 μm

Température maximum d'utilisation 100°C en continu (sèche)

Rendement : - Théorique 13 m²/l pour 40 μm secs

- Pratique Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...

Temps de séchage à 20°C *HP* : 1 à 2 heures *Sec* : 5 à 6 heures

et hygrométrie normale *Recouvrable* : - *Mini* : 15 heures

- *Maxi* : 2 à 3 semaines, puis lavage HP

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'éclair..... Compris entre 23°C et 55°C

Transport & Etiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation..... 1 an en emballage d'origine plein et fermé
Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement

0,5 litre		2,5 litres		20 kg	
-----------	--	------------	--	-------	--

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.