


### GLYCÉROPHTALIQUE MODIFIÉ

Définition & Propriétés	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Système anticorrosion présentant une très bonne imperméabilité à l'eau, une bonne résistance en atmosphère acide, une adhérence remarquable et une grande souplesse.</li> <li>➤ Système applicable en 5 couches constitué de : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 couches de <b>Primaire</b> au Minium de Plomb,</li> <li>- 2 couches d'<b>Intermédiaire</b>,</li> <li>- 1 couche de <b>Finition</b>.</li> </ul> </li> </ul> <p>En atmosphère urbaine :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 couches de <b>Primaire</b>,</li> <li>- 2 couches d'<b>Intermédiaire</b>,</li> <li>- 1 couche de <b>Finition</b></li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Marques ACQPA 21310 – 31320 – 31330</li> </ul> <p><b>Nota</b> : La modification de liant glycérophtalique pouvant entraîner un jaunissement, les blancs et pastels sont à déconseiller.</p>
Certifications	
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Certifié ACQPA en C3A NV 229.</li> </ul>
Destination	
<p>INTERIEUR EXTERIEUR</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Conseillé pour tous supports ferreux dans les usines sidérurgiques et chimiques, les cokeries, tanneries, industries du papier, teintureries, installations portuaires, structures métalliques exposées à l'agressivité de l'air salin, etc...</li> </ul>

## Mise en Œuvre

### Préparation des Surfaces :

⇒ Par grenailage ou projection d'abrasif au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988) avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2).

### Méthode d'Application :

⇒ Bien homogénéiser le produit avant emploi et appliquer sur support sec et convenablement préparé.

⇒ La température du support doit être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

Diluant	Matériel	Taux de dilution en volume
54-190	Brosse ou Rouleau	0 à 10 %
	Pistolet Pneumatique	20 à 30 %
	Pistolet Airless (45/1) Buse : 0.017" – 0.021" Pression : 150 bars à la buse	5 à 15 % (Primaire) 5 à 30 % (Intermédiaire & Finition)

**Systèmes certifiés :** 2 couches de *Ferroc Primaire* au Minium de Plomb à 40 µm, 1 ou 2 couches de *Ferroc Intermédiaire* à 40/45 µm & 1 couche de *Ferroc Finition* à 40/45 µm.

**Remarques :** L'épaisseur nominale minimale doit être de 170 µm pour le système à 4 couches et de 200 µm pour le système à 5 couches. La teinte de la couche de finition est fabriquée à la demande.

## Caractéristiques Techniques

	PRIMAIRE	PRIMAIRE teinté	INTERMEDIAIRE	FINITION
Aspect final du film sec.....	Satiné	Satiné	Satiné	Brillant
Teintes .....	Orange	Chamois	Gris bleu	RAL 7001
Nombre de composants .....	1	1	1	1
Masse volumique en g/cm <sup>3</sup> .....	2,10 ± 0,10	2,10 ± 0,10	1,49 ± 0,05	1,24 ± 0,05
Extrait sec en volume mesuré selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C.....	≈ 54 %	≈ 54 %	≈ 51 %	≈ 52 %
Epaisseur des couches Humides/Sèches...	75/40 µm	75/40 µm	80/40.45 µm	80/40.45 µm
Température limite d'utilisation .....	100°C	100°C	100°C	100°C
Rendement : - Théorique correspondant.	13,50 m <sup>2</sup> /l	13,50 m <sup>2</sup> /l	12,75 -11,30 m <sup>2</sup> /l	13-11,60 m <sup>2</sup> /l
- Pratique .....	Fonction du support, du matériel, de la qualification du personnel, etc.. et n'engage pas notre responsabilité.			
En effet, dans le cas d'O.A. rivetés comportant beaucoup de petites ferrures, le rendement pratique peut être moins de la moitié du rendement théorique obtenu par calcul. De même, la rugosité importante d'anciens fonds sablés augmente de 20 à 30 % la consommation de la première couche de primaire.				
Temps de séchage à 20°C .....	<i>Sec apparent</i> : 6 heures (Primaire) 7 heures (Intermédiaire & Finition)			
et hygrométrie = 75%	<i>Recouvrable</i> : 24 h mini - 3 mois maxi (Primaire) 24 h mini -12 mois maxi (Intermédiaire & Finition)			

## Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair ..... Compris entre 23°C et 55°C (Primaire, Intermédiaire & Finition)

Transport & Étiquetage ..... Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation ..... 1 an en emballage d'origine plein et fermé  
Stocker dans un endroit frais et aéré

**Précautions d'utilisation :** consulter la fiche de données de sécurité

## Conditionnement

**15 litres** Primaire, Intermédiaire & Finition

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.