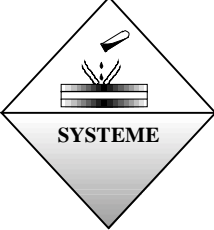




## FERROSOTER S/C

### GLYCEROPHTALIQUE



	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Sous-couche Anticorrosive.</li> <li>➤ Convient en intérieur comme en extérieur.</li> </ul>
	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I - Classe 4a	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Très bonne imperméabilité à l'eau.</li> <li>➤ Bonne résistance en atmosphère chimique diluée.</li> <li>➤ Séchage et recouvrement courts.</li> </ul>
	Destination
EXTERIEUR  INTERIEUR	Protection des : <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Charpentes métalliques,</li> <li>➤ Ouvrages d'art,</li> <li>➤ Matériels,</li> <li>➤ Bardages métalliques, etc...</li> </ul> déjà revêtus d'un primaire inhibiteur de corrosion approprié.  Décoration de : <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Supports en bois,</li> <li>➤ Supports plâtre et dérivés,</li> </ul> correctement imprimés.  Ne convient pas en immersion.

## Mise en Œuvre

### Préparation des Surfaces :

⇒ Propres et sèches traitées et protégées par un primaire anticorrosif compatible.

### Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
54-190	Brosse ou Rouleau	0 à 5 %	Ambiante, 10°C minimum.
68-69	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	10 à 20 %	La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Airless (45/1) Buse : 0.013" – 0.015" Pression : selon pertes de charges	0 à 5 %	

**Couches précédentes compatibles :** Ferrosoter Primaire, Monoprimer, Ferromine et Ferromine SR.

## Caractéristiques Techniques

Aspect du film sec ..... Mat / Satiné  
 Teintes ..... Blanc, gris  
 Nombre de composants ..... 1  
 Masse volumique .....  $1,34 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$   
 Extrait sec en volume mesuré  
 selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C .....  $\approx 52 \%$   
 Epaisseur recommandée par couche :  
 - Film sec ..... 40  $\mu\text{m}$   
 - Film humide..... 80  $\mu\text{m}$   
 Température maximum d'utilisation ..... 100°C en continu (sèche)

Rendement : - Théorique..... 13 m<sup>2</sup>/l (40  $\mu\text{m}$  secs)  
 - Pratique..... Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions  
 et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...

Temps de séchage à 20°C : - HP ..... 1 à 2 heures  
 et hygrométrie normale - Sec..... 5 à 6 heures  
 - Recouvrable..... - Mini : 15 heures - Maxi : 2 à 3 semaines puis lavage HP

## Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair ..... Compris entre 23°C et 55°C  
 Transport & Étiquetage..... Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives  
 Européennes en vigueur  
 Conservation ..... 1 an en emballage d'origine plein et fermé  
 Stocker dans un endroit frais et aéré

**Précautions d'utilisation :** consulter la fiche de données de sécurité

## Conditionnement

5 litres

15 litres

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.