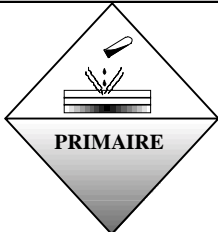




## FOND PZN 104



### OLEOGLYCEROPHTALIQUE

	Définition
	Primaire inhibiteur de rouille à l'oxyde de fer micacé et au phosphate de zinc, destiné à la protection anticorrosive des métaux.

	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I - Classe 4a	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Fort pouvoir mouillant.</li><li>➤ Excellente protection antirouille.</li><li>➤ Très bon accrochage sur supports sains.</li></ul>

	Destination
	<p>Primaire antirouille pour structures en acier exposées à une atmosphère moyennement agressive :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Charpentes métalliques,</li><li>➤ Réservoirs,</li><li>➤ Tuyauteries,</li><li>➤ Pylônes,</li><li>➤ Machines,</li><li>➤ Menuiseries métalliques, etc...</li></ul> <p>Ne convient pas en immersion permanente.</p>

## Mise en Œuvre

### Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Supports neufs** : dégraissage puis décapage au degré Sa 2,5 minimum (selon ISO 8501-1988).
- ⇒ **Anciens supports** : dégraissage et élimination de la rouille et des anciennes peintures non adhérentes par grattage, brossage, meulage ou ponçage.
- ⇒ **Entretien** : lavage HP, élimination de la rouille et de l'ancien revêtement non adhérent et retouches des zones mises à nu par application d'une ou de préférence deux couches de **FOND PZN 104**.

### Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
54-190	Brosse ou Rouleau	0 à 5 %	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
68-69	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	10 à 25 %	
	Pistolet Airless Buse : Ø mm 0,3 à 0,43 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et perte de charge	0 à 5 %	

**Systèmes Possibles** : - 1 à 2 couches de Fond PZN 104 à 40 µm,  
- 1 couche intermédiaire de peinture glycérophthalique type Ferrosoter S/Couche à 40 µm,  
- 1 à 2 couches de finition glycérophthalique type Ferrosoter à 40 µm.

## Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec .....	Satiné	
Teintes .....	Gris clair 6940 et gris moyen 6920	
Nombre de composants .....	1	
Masse volumique.....	1,37 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>	
Extrait sec en volume mesuré.....	≥ 52 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C	
Epaisseur recommandée par couche.....	Film sec : 40 µm	Film humide : 80 µm
Température maximum d'utilisation.....	100°C en continu (sèche)	
Rendement : - Théorique .....	12,5 m <sup>2</sup> /l pour 40 µm secs	
- Pratique .....	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...	
Temps de séchage à 20°C.....	HP : 3 heures	Sec : 10 heures
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 15 heures - Maxi : 2 semaines/plusieurs mois	

## Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair.....	Compris entre 23°C et 55°C	
Transport & Étiquetage .....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur	
Conservation.....	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré	

**Précautions d'utilisation** : consulter la fiche de données de sécurité

## Conditionnement

	5 litres	15 litres		
--	----------	-----------	--	--

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.