

GALVASOTER PRIMAIRE

Styrène acrylique modifié



DEFINITION

Primaire d'accrochage pour supports métalliques

DESTINATION

Est recommandé pour la protection du zinc, de l'acier galvanisé, en intérieur comme en extérieur :

- Bardages,
- Pylônes,
- Charpentes, etc...

PROPRIETES

- Assure un accrochage direct sur zinc, acier galvanisé, préalablement conditionnés avec METONET
- S'utilise aussi sur acier
- Évite l'utilisation d'un Wash Primer
- Est recouvrable par nos laques glycérophthaliques FERROSOTER PC et ZINCOLAC ainsi que nos finitions en phase aqueuse: HYDROSOTER, STRIACRYL "O".

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Jaune
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,35 +/-0,05g/cm ³
Extrait sec en volume	: 50,0 +/-3%
Extrait sec en poids	: 69,0 +/-2%
Epaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 80 µm
Rendement théorique	: 12,5 m ² /l pour 40 µm secs



GALVASOTER PRIMAIRE

Styrène acrylique modifié

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier galvanisé

Balayage à l'abrasif fin ou dérochage avec METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire

APPLICATION

Température support : et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.015-0.017

Pression à la buse : 100-150 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 54-190

Dilution : 10 à 15 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 54-190

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 54-190 ou 68-69





GALVASOTER PRIMAIRE

Styrène acrylique modifié

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	3 heures	7 heures	36 heures	Non critique.
20°C	2 heures 30	5 heures	24 heures	Non critique.
30°C	2 heures	4 heures	12 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même
 Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROSOTER PC, PRESTOLUX FWS, ZINCOLAC, HYDROSOTER, ZINCOLAC "O".

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 7b1/2b
 COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
 2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
 Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
 Conservation 2 ans minimum en emballage plein et fermé. Stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
 Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
0.5 l
2.5 l
15 l