




HYDROFER



REVETEMENT ACRYLIQUE MODIFIE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement monocomposant souple. ➤ Diluable à l'eau. ➤ Applicable en forte épaisseur. ➤ Aspect satiné.
	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b2</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Présente : <ul style="list-style-type: none"> - Une bonne adhérence sur métaux ferreux, alliages légers, cuivre, aluminium, acier galvanisé préalablement préparés. - Une très bonne élasticité qui lui permet de suivre les dilatations éventuelles du support. - Une bonne tenue aux U.V et aux intempéries. ➤ Assure une bonne protection anticorrosion grâce à son imperméabilité, à sa très faible reprise d'eau et à sa pigmentation anticorrosion. ➤ Permet d'appliquer des couches épaisses jusqu'à 400 µm à l'Airless. <p>Peinture figurant sur la liste d'aptitude des systèmes de peinture anticorrosion de la SNCF</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ouvrages d'Art en 2 couches de teinte différente : 2 x 200 µm secs
	Destination
<p>EXTERIEUR INTERIEUR</p>	<p>Revêtement destiné à la mise en peinture de :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ouvrages d'art (ponts...), ➤ Tuyauteries, ➤ Charpentes métalliques, ➤ Bardages, etc...

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Acier** : décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988) minimum avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2), Ra compris entre 10 et 13 µm.
- ⇒ **Acier galvanisé, métaux légers** :
- **Neuf** : dégraissage et dérochage au METONET puis rinçage à l'eau claire,
 - **Ancien** : dégraissage, brossage mécanique, puis application, d'une couche de WASH 2000 conformément à sa fiche technique.
- ⇒ **Ancien fond et entretien** : lavage HP, élimination de la rouille et de l'ancien revêtement non adhérent par projection d'abrasif jusqu'au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988) minimum avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2), Ra compris entre 10 et 13 µm .

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
Eau	Brosse ou Rouleau : retouches uniquement*		Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel 6 Pression : 3-4 bars	non conseillé	
	Pistolet Airless Buse : Ø mm 0,5 à 0,6 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	0 à 7 %	

Systeme : 2 couches d' HYDROFER à 200 µm secs

* Épaisseurs non réalisables

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec..... Satiné
 Teintes Selon nuanciers RAL / AFNOR
 Nombre de composants 1
 Masse volumique..... 1,22 ± 0,05 g/cm³
 Extrait sec en volume mesuré ≈ 50 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C
 Epaisseur recommandée par couche Film sec : 200 µm Film humide : 400 µm
 Température maximum d'utilisation 80°C en continu (sèche), hygrométrie maximum : 85 %

Rendement : - Théorique 2,5 m²/l pour 200 µm secs
 - Pratique..... Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...

Temps de séchage à 20°C Sec : 4 heures Dur : 24 heures Hors pluie : 2 h 30
et hygrométrie relative 60% Recouvrable : - Mini : 24 heures - Maxi : non critique si lavage HP
 Ces délais sont fortement rallongés par forte hygrométrie et basse température. Il est alors déconseillé d'appliquer le revêtement, risque d'enrouillement spontané.

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair Non concerné
 Transport & Etiquetage..... Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
 Conservation..... 1 an en emballage d'origine plein et fermé
 Stocker dans un endroit tempéré et à l'abri du gel

Précautions d'utilisation: consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement

5 litres

15 litres

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.