

MAPYL

Epoxy Haut Extrait Sec



DEFINITION

Revêtement époxydique isolant

DESTINATION

Partie inférieure des pylones "Haute Tension".

PROPRIETES

-Isolant électrique : tenue diélectrique à une tension de claquage supérieure à 20 kV (5 mA) pour 1 mm d'épaisseur.
-Limite les risques de foudroiement par contact.
-Applicable en plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur désirée.

Nota : Les propriétés du film, hormis sa couleur, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teintes	: Ral 7012, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 85/15
Rapport de mélange en volume	: 78,5/21,5
Masse volumique	: 1,39 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 81,0 +/-3%
Extrait sec en poids	: 88,0 +/-2%
Epaisseur recommandée	: 1000 µm secs
Film humide	: 1250 µm
Rendement théorique	: 1,8 kg/m ² pour 1000 µm secs



MAPYL

Epoxy Haut Extrait Sec

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut :

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12 µm)

Acier galvanisé :

Balayage à l'abrasif fin ou dérochage avec METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire.

Le support ainsi préparé sera ensuite recouvert d'une couche d'EPODUX PRIMER 61-134 ou de PRESTOWASH.

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : Néant

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	60 minutes
20°C	30 minutes
30°C	20 minutes

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 7°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 67-232

Dilution : 0-5%

Buse : 0.019-0.021

Pression à la buse : 250-300 bars à la buse

Rapport de pompe mini : 60/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Non conseillé.

BROSSE

Diluant : 67-232

Dilution : 0 à 5 %

Épaisseurs réalisables en plusieurs passages

ROULEAU

Diluant : 67-232

Dilution : 0 à 5 %

Épaisseurs réalisables en plusieurs passages

SOLVANT DE NETTOYAGE : 67-232



MAPYL

Epoxy Haut Extrait Sec

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	30 heures	10 jours	36 heures	Non critique.
20°C	20 heures	7 jours	24 heures	Non critique.
30°C	15 heures	4 jours	18 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX PRIMER 55-2555 SR, EPODUX PRIMER 61-134, PRIMODUX H, PRESTOWASH...

Couche(s) suivante(s) Lui-même, POLYSTRIA, FERROTHANE,...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C
DURCISSEUR : supérieur à 61°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
6 kg	5,10 kg	0,90 kg