

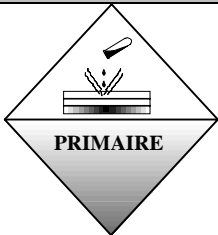


MINIUM DE PLOMB 73-40



OLEOGLYCEROPHTALIQUE



	Définition
	Primaire antirouille oléoglycérophtalique au minium de plomb.
	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I - Classe 4a	<ul style="list-style-type: none">➤ Excellente protection antirouille par action inhibitrice.➤ Bonne tenue aux intempéries.➤ Très bon accrochage sur supports sains même légèrement humides.
	Destination
	<p>Primaire antirouille pour structures acier exposées à une atmosphère moyennement agressive :</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Charpentes métalliques,➤ Réservoirs,➤ Tuyauteries,➤ Pylônes,➤ Machines,➤ Menuiseries métalliques, etc... <p>Convient en extérieur et à l'abri des intempéries. Ne convient pas en immersion.</p>

Mise en œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Supports neufs** : dégraissage puis décapage au degré Sa2 minimum (selon ISO 8501-1988).
- ⇒ **Anciens supports** : dégraissage puis élimination de la rouille et des anciennes peintures non adhérentes par grattage, brossage, meulage ou ponçage.
- ⇒ **Entretien** : lavage HP, élimination de la rouille et de l'ancien revêtement non adhérent et retouches des zones mises à nu par application d'une ou de préférence 2 couches de **MINIUM DE PLOMB 73-40**.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
54-190	Brosse ou Rouleau	0 à 5 %	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
68-69	Pistolet Pneumatique* Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	10 à 25 %	
	Pistolet Airless* Buse : Ø mm 0,3 à 0,45 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	0 à 5 %	

- Systemes:**
- 1 à 2 couches de Minium de Plomb 73-40,
 - 1 couche intermédiaire glycérophtalique type Ferrosoter S/C à 40 µm,
 - 1 à 2 couches de finition glycérophtalique type Ferrosoter PC.

*Pour des raisons d'hygiène et de performance, les applications brosse et rouleau leur seront préférées.

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec	Mat	
Teintes	Orange et chamois	
Nombre de composants.....	1	
Masse volumique.....	1,76 ± 0,05 g/cm ³	
Extrait sec en volume mesuré.....	≈ 62 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C	
Epaisseur recommandée par couche	Film sec : 40 µm	Film humide : 65 µm
Température maximum d'utilisation.....	100°C en continu (sèche)	
Rendement : - Théorique.....	15,5 m ² /l pour 40 µm secs	
- Pratique.....	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...	
Temps de séchage à 20°C.....	HP : 3 heures	Sec : 10 heures
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 15 heures	
	- Maxi : 2 / 3 semaines, puis nettoyage HP	

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'Éclair.....	Compris entre 23°C et 55°C
Transport & Etiquetage.....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation.....	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement

1 litre	5 litres	10 litres		
---------	----------	-----------	--	--

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.