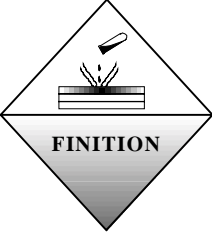




MONOCOTE ALU 81-15



REVETEMENT EPOXY MODIFIE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none">➤ Revêtement époxydique à 3 composants (base, durcisseur et pâte d'aluminium).➤ Applicable en forte épaisseur,➤ Présentant une excellente résistance chimique.➤ Aspect satiné.
	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	<ul style="list-style-type: none">➤ Présente un bon accrochage sur anciens fonds en bon état.➤ Assure une bonne protection anticorrosion en atmosphère marine, industrielle et en milieu agressif.➤ Permet d'appliquer des couches épaisses jusqu'à 250 μm au pistolet, ou des couches de 100 à 120 μm à la brosse.
	Destination
EXTERIEUR INTERIEUR	Revêtement : <ul style="list-style-type: none">➤ D'entretien ou de réparation de systèmes existants et sur surfaces nettoyées mécaniquement.➤ De longue durée sur structures marines, industrielles ou en béton, exposées aux ambiances agressives, enterrées ou non.

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

MONOCOTE ALU 81-15 peut être appliqué directement sur :

- ⇒ **Acier** décapé par projection d'abrasif au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988) minimum avec une rugosité profil « moyen G » (selon NF EN ISO 8503-2), Ra compris entre 10 et 13 µm ou nettoyé mécaniquement (brossage, discage ou meulage),
- ⇒ **Primaire Epoxy** : Epodux Zinc 62-208, Zinc Silicate 76-98, Epodux Primer 61-134.
- ⇒ **Ciment** préalablement traité afin d'éliminer la laitance et les particules non adhérentes.
- ⇒ **Anciennes peintures** adhérentes exemptes de graisse et de toute impureté.

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution en volume	Température
67-232	Brosse ou Rouleau	Retouches uniquement	Ambiante, 10°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
	Pistolet Pneumatique Buse : selon matériel - Pression : 3-4 bars	5 à 15 %	
	Pistolet Airless Buse : Ø mm 0,5 à 0,6 - Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	3 à 10 %	

Système Possible : 1 à 2 couches de Monocote Alu 81-15 et 1 à 2 couches de Polystria

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec.....	Satiné		
Teintes.....	Aluminium		
Nombre de composants.....	3		
Rapport du mélange.....	En poids : 83 / 7 / 10	En volume : 77 / 8 / 15	
Masse volumique du mélange.....	1,42 ± 0,05 g/cm ³		
Extrait sec en volume mesuré.....	~ 85 % selon ISO 3233 - 7 jours à 20°C	COV : 132 g/l	
Temps de mûrissement à 20°C.....	20 à 30 minutes, avant utilisation		
Durée de vie du mélange.....	4 à 8 heures selon taux de dilution		
Epaisseur recommandée par couche	Mini.	Maxi.	
- Film sec.....	100 µm	250 µm	
- Film humide.....	120 µm	300 µm	
Température maximum d'utilisation.....	80 - 100°C en continu (sèche)		
Rendement :	- Théorique 8,5 m ² /l pour 100 µm secs - 4,3 m ² /l pour 200 µm secs		
- Pratique.....	Fonction du support, de la nature des pièces à peindre, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...		
Temps de séchage à 20°C.....	HP : 10 heures	Sec : 24 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 20 - 24 heures - Maxi : 7 jours conseillés - 2 mois si lavage HP		

Hygiène et Sécurité

Intervalle de Point d'éclair.....	Compris entre 23°C et 55°C (Base, Pâte et Durcisseur)		
Transport & Etiquetage.....	Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur		
Conservation.....	1 an en emballage d'origine plein et fermé Stocker dans un endroit frais et aéré		

Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité

Conditionnement (non fractionnable)

		15 litres	
--	--	-----------	--

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.