

# PINTALU 600 PRIMAIRE

Silicone



## DEFINITION

Primaire du système PINTALU 600 pour la protection de parois en acier soumises à des températures élevées (jusqu'à 600°C en pointe).

## DESTINATION

Le système PINTALU 600 assure la protection anticorrosion, contre la chaleur, les intempéries et l'ensoleillement des :

- Fours,
- Carneaux,
- Cheminées,
- Chaudières,
- Tuyauteries, etc...

## PROPRIETES

Grâce à sa pigmentation riche en zinc métal, le PINTALU 600 PRIMAIRE :

- Résiste aux hautes températures.
- Assure une protection anticorrosion très efficace.

Nota : avant la première mise en chauffe, le produit est sensible à la manipulation.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Gris
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 2,37 +/- 0,10 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 58,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 84,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 70 µm
Rendement théorique	: 14,5 m <sup>2</sup> /l pour 40 µm secs - 23,20 m <sup>2</sup> /l pour 25 µm secs



## PINTALU 600 PRIMAIRE

Silicone

### MISE EN ŒUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Décapage à l'abrasif au degré Sa 3 selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12 µm)

#### APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 35°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 80%

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69

Dilution : 0 à 3 %

Buse : 0.013-0.015

Pression à la buse : 100-150 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69

Dilution : 10 à 20 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

#### BROSSE

Diluant : /

Dilution : Non conseillé, prêt à l'emploi

#### ROULEAU

Diluant : /

Dilution : Non conseillé, prêt à l'emploi

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 68-69





## PINTALU 600 PRIMAIRE

Silicone

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement		Mise en service
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	3 heures	/	3 heures	selon présence de sels de zinc	24 heures
20°C	2 heures	/	1 heure	selon présence de sels de zinc	18 heures
30°C	0 heure 45	/	0 heure 45	selon présence de sels de zinc	12 heures

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même.  
Couche(s) suivante(s) PINTALU 600 FINITION.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 10c  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Inférieur ou égal à 21°C  
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur  
Conservation 1 an minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.  
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

Emballage
2.5 l
10 l