

POLYURETHANE ALUMINIUM

Revêtement polyuréthane



DEFINITION

Peinture de finition bi-composants, aluminium (RAL 9006 et RAL 9007)

DESTINATION

Est utilisé pour la mise en peinture de :

- Bardages, silos, réservoirs de stockage, conteneurs,
- Structures des industries chimiques, nucléaires,
- Machines-outils, appareils chirurgicaux, matériels spécialisés, etc...

PROPRIETES

- Assure une protection de longue durée même dans les conditions sévères d'environnement en atmosphère urbaine, industrielle ou maritime.
- Présente une excellente rétention de brillant et de teinte.
- Ne marque pas lors de la manutention des pièces peintes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teintes	: RAL 9006 ou RAL 9007
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 70/30
Rapport de mélange en volume	: 72/28
Masse volumique	: 1,05 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 52,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 55,0 +/-2%
Epaisseur recommandée	: 30 µm
Film humide	: 55 µm
Rendement théorique	: 18 m ² /l pour 30 µm secs



POLYURETHANE ALUMINIUM

Revêtement polyuréthane

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Elles seront propres, sèches, traitées avec un système anticorrosif compatible. Se reporter au paragraphe COMPATIBILITE ou consulter nos services techniques.

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 15°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : Néant

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	6 heures
20°C	3 heures
30°C	1 heure 30

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 35°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 80%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 61-161 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 61-161
Dilution : 0 à 5 %
Buse : 0.011-0.013
Pression à la buse : 150-200 bars
Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 61-161
Dilution : 10 à 15 %
Buse : selon matériel
Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 61-161
Dilution : 0 à 5 %
Pour retouches uniquement

ROULEAU

Diluant : 61-161
Dilution : 0 à 5 %
Pour retouches uniquement

SOLVANT DE NETTOYAGE : 61-161 ou 68-69



POLYURETHANE ALUMINIUM

Revêtement polyuréthane

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	6 heures	12 heures	24 heures	12 mois
20°C	4 heures	6 heures	12 heures	12 mois
30°C	3 heures	4 heures	8 heures	12 mois

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) EPODUX HV PC, PRIMODUX H, EPODUX PRIMER 61-134, MONOPRIMER 58-86, FERROCOTE, CHIMICOTE, EPODUX ARF, EPODUX BR 100...

Couche(s) suivante(s) Lui-même, POLYSTRIA, FERROTHANE.

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : inférieur ou égal à 21°C
DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	2,88 l	1,12 l
15 l	10,80 l	4,20 l