



# PRESTOPRIM SATIN

Oléoglycérophtalique à séchage rapide

## DEFINITION

Primaire oléoglycérophtalique satiné à séchage rapide.

## DESTINATION

Toutes structures métalliques exposées aux intempéries :

- charpentes métalliques
- matériel agricole
- serrurerie

## PROPRIETES

- Séchage rapide
- Bel aspect satiné dans le cas d'une application en monocouche
- Recouvrable par toutes peintures glycérophtaliques.

-Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

Nota : dans le cas de structures soumises aux intempéries, la conservation de l'aspect est limitée.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: selon nuanciers RAL / AFNOR, 1000 Teintes...
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,40 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 57,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 72,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 80 µm (si monocouche)
Film humide	: 140 µm
Rendement théorique	: 7 m <sup>2</sup> /l



## PRESTOPRIM SATIN

Oléoglycérophthalique à séchage rapide

### MISE EN ŒUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Grattage/brossage mini St2.

Les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12 µm)

#### APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 35°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69

Dilution : 0 à 8 %

Buse : 0.015-0.017

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69

Dilution : 5 à 15 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

#### BROSSE

Diluant : /

Non conseillé

#### ROULEAU

Diluant : /

Non conseillé

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 68-69



## PRESTOPRIM SATIN

Oléoglycérophthalique à séchage rapide

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	50 minutes	2 heures 30	2 heures 30	Non critique.
20°C	30 minutes	1 heure 30	1 heure 30	Non critique.
30°C	20 minutes	1 heure	1 heure	Non critique.

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, PRESTOPRIM MAT ou A/C, MONOCOUCHE SR 75, MONOPRIMER 58-86  
 Couche(s) suivante(s) Lui-même, PRESTOPRIM MAT ou A/C, MONOCOUCHE SR 75, MONOPRIMER 58-86, PRESTOLUX FX, PRESTOLUX FWS, FERROSOTER PC, ZINCOLAC,...

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 4a  
 COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)  
 2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C  
 Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur  
 Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.  
 Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

Emballage
5 l
15 l