



PRESTOWASH

Butyral polyvinylique

DEFINITION

Primaire réactif à base de résine butyral polyvinylique (Wash primer).

DESTINATION

Utilisable sur tous métaux et alliages : acier, aluminium, acier galvanisé, zinc, etc.

PROPRIETES

Primaire ne constituant pas une couche de peinture à part entière mais une base d'accrochage.

PRESTOWASH peut être aussi utilisé comme protection temporaire notamment sur acier décapé à l'abrasif et également comme primaire soudable (épaisseur maximum 15 µm).

Recouvrable par toutes peintures époxydiques et polyuréthannes de la gamme.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat satiné
Teintes	: Noir / gris
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 58/42
Rapport de mélange en volume	: 50/50
Masse volumique	: 0,96 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 18,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 32,0 +/- 2%
Épaisseur recommandée	: 15 µm
Film humide	: 80 µm
Rendement théorique	: 12,50 m ² /l pour 15 µm secs



PRESTOWASH

Butyral polyvinylique

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Grattage/brossage mini St3, les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12 µm)

Acier galvanisé et aluminium

Dégraissage soigné avec du diluant 67-232

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : Néant

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	16 heures
20°C	12 heures
30°C	8 heures

Température support : Comprise entre +5°C et +35°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : /

Dilution : Prêt à l'emploi.

Buse : 0.011-0.013

Pression à la buse : 100-150 bars

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : /

Dilution : Prêt à l'emploi.

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : /

Non conseillé

ROULEAU

Diluant : /

Non conseillé

SOLVANT DE NETTOYAGE : 67-232



PRESTOWASH

Butyral polyvinylique

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	10 minutes	20 minutes	1 heure 30	6 mois
20°C	5 minutes	10 minutes	1 heure	6 mois
30°C	3 minutes	6 minutes	0 heure 30	6 mois

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même exclusivement.
Couche(s) suivante(s) EPODUX PRIMER 61-134, PRIMODUX H, FERROCOTE, EPODUX BR 100, POLYSTRIA, PRESTOTRUCK, FERROTHANE.

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 7c
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. B/c) : 780 g/l (2007)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 780 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : inférieur ou égal à 21°C
DILUANT REACTIF : inférieur ou égal à 21°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DILUANT REACTIF
5 l	2,50 l	2,50 l