



PRIMAIRE SR AG

Primaire huile / alkyde

DEFINITION

Primaire antirouille "non glissant" à fort pouvoir mouillant

DESTINATION

Protection courante en atmosphère rurale ou urbaine de :

- Pylônes,
- Charpentes métalliques,
- Menuiseries métalliques,
- Tuyauteries, etc.

PROPRIETES

- "Non glissant", même après gouttage de la finition.
- Assure une protection anticorrosion de l'acier grâce à sa pigmentation à base d'oxyde de fer micacé.
- Bonne dureté et imperméabilité du feuil.
- Pigmentation stable à la lumière.
- Séchage et recouvrement rapides.
- Non toxique : ne contient ni minium de plomb ni chromate de zinc.

AGREMENTS

RTE : Agréé dans le cadre du système AN6 pour acier noir.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Rouge-brun 8114
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,41 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 50,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 72,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 50 µm
Film humide	: 100 µm
Rendement théorique	: 10 m ² /l - 7 m ² /kg pour 50 µm secs



PRIMAIRE SR AG

Primaire huile / alkyde

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Grattage/brossage mini St2.

Les performances du revêtement seront améliorées par un décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12 µm)

Anciens supports

Grattage/brossage mini P St2. Le PRIMAIRE SR AG est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

Voir couches précédentes compatibles.

APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +60°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 35°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 54-190 ou white spirit

Dilution : 5 à 10 %

Buse : 0.017-0.019

Pression à la buse : 100-150 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 54-190 ou white spirit

Dilution : 10 à 20 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5 bars

BROSSE

Diluant : 54-190 ou white spirit

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 54-190 ou white spirit

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 51-190 ou white spirit





PRIMAIRE SR AG

Primaire huile / alkyde

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	5 heures	10 heures	12 heures	Non critique.
20°C	3 heures	6 heures	8 heures	Non critique.
30°C	2 heures	4 heures	6 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, PRESTOPYL, anciennes peintures "pylones" adhérentes
Couche(s) suivante(s) Lui-même, PRESTOPYL, FERROSOTER PC...

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 2a/4a
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 1 an minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
20 kg