



# PROTECTHANE

Monocouche polyuréthane

## DEFINITION

Revêtement polyuréthane "surface tolérant", applicable en forte épaisseur.

## DESTINATION

Revêtement longue durée pour la protection des structures métalliques. PROTECTHANE est destiné à l'entretien ou la réparation de systèmes existants.

## PROPRIETES

Revêtement anticorrosion applicable en une couche.  
Présente un bon accrochage sur :  
- Anciens fonds en bon état  
- Acier déjà revêtu, ayant subi un décapage sélectif à l'eau Ultra Haute Pression  
Permet d'appliquer des couches épaisses jusqu'à 150 µm.  
Excellente conservation de l'aspect.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: selon nuanciers RAL / AFNOR, 1000 Teintes...
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 90/10
Rapport de mélange en volume	: 87/13
Masse volumique	: 1,36 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 58,0 +/- 3 %
Extrait sec en poids	: 71,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 100 µm
Film humide	: 170 µm
Rendement théorique	: 5,8 m <sup>2</sup> /l pour 100 µm secs



## PROTECTHANE

Monocouche polyuréthane

### MISE EN ŒUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

##### Maintenance

Lavage HP suivi d'un grattage/brossage des zones corrodées au degré P St3 selon ISO 8501-2 : 1994.

Réaliser des prétouches sur les zones mises à nu avec un primaire adapté afin de reconstituer les épaisseurs (voir chapitre COMPATIBILITE)

PROTECTHANE est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

##### Neuvage

Sur acier traité et revêtu d'un primaire compatible.

#### APPLICATION

**Mélange :** Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 12°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

**Durée de vie en pot du mélange :**

Température	Durée
10°C	6 heures
20°C	3 heures
30°C	1 heure 30

**Température support :** Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

**Conditions atmosphériques :** La température devra être comprise entre 5°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

**Arrêt technique :** Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 62-162 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 62-162

Dilution : 0 à 10 %

Buse : 0.017-0.019

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 45/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Non conseillé.

#### BROSSE

Diluant : 62-162

Dilution : 0 à 5 %

Pour retouches uniquement.

#### ROULEAU

Diluant : 62-162

Dilution : 0 à 5 %

Pour retouches uniquement.

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 62-162



## PROTECTHANE

Monocouche polyuréthane

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	8 heures	12 heures	24 heures	Non critique.
20°C	5 heures	8 heures	14 heures	Non critique.
30°C	3 heures	4 heures	8 heures	Non critique.

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même, EPODUX PRIMER 61-134, PRIMODUX H, FERROCOTE, EPODUX BR 100,...et anciens fonds époxydiques ou polyuréthanes en bon état.

Couche(s) suivante(s) Lui-même, POLYSTRIA, FERROTHANE, PRESTOTRUCK, PRESTOTHANE.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C  
DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	13,10 l	1,90 l