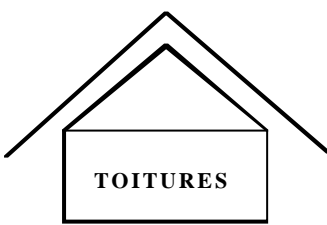




RENOVFER



REVÊTEMENT ANTICORROSION POUR COUVERTURES METALLIQUES

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Revêtement monocomposant souple à base d'acrylique modifié. ➤ Diluable à l'eau. ➤ Applicable en forte épaisseur. ➤ Aspect satiné. ➤ S'applique soit en primaire en 1 couche, soit en revêtement en 2 couches. <p>Si une étanchéité est désirée, RENOVFER doit alors être recouvert par BLOC FIBRE E 1200.</p>
	Propriétés
<p>Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b2</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Présente : <ul style="list-style-type: none"> - Une bonne adhérence sur métaux ferreux, alliage léger, cuivre, aluminium, acier galvanisé préalablement préparés. - Une très bonne élasticité lui permettant de suivre les dilatations éventuelles du support. - Une bonne tenue aux U.V et aux intempéries. ➤ Assure une bonne protection anticorrosion grâce à son imperméabilité, à sa très faible reprise d'eau et à sa pigmentation anticorrosion exempte de plomb ou de chromates. ➤ Permet d'appliquer des couches épaisses jusqu'à 400 µm à l'Airless.
	Destination
<p>EXTERIEUR INTERIEUR</p>	<p>Revêtement destiné à la mise en peinture de :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Couvertures métalliques, ➤ Tuyauteries, ➤ Bardages, etc...

Mise en Œuvre

Préparation des Surfaces :

- ⇒ **Acier** : décapage à l'abrasif au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988).
- ⇒ **Acier galvanisé, métaux légers** :
 - Neufs : dégraissage et dérochage au METONET puis rinçage à l'eau claire.
 - Ancien : dégraissage, brossage mécanique.
- ⇒ **Anciens fonds et entretien** : lavage HP, élimination de la rouille et de l'ancien revêtement non adhérent par décapage à l'abrasif au degré Sa 2,5 (selon ISO 8501-1988).

Méthode d'Application :

Diluant	Matériel	Taux dilution	Température
Eau	Brosse ou Rouleau	Prêt à l'emploi	Ambiante, 5°C minimum. La température du support devra être au moins supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation
	Pistolet Buse : selon matériel Pression : 3-4 bars	Non conseillé	
	Airless Buse : Ø mm 0,5 à 0,6 – Angle 30 à 60° Pression : selon dilution et pertes de charges	0 à 5 %	

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec Satiné
 Teintes Selon nuancier
 Masse volumique $1,20 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
 Extrait sec en volume $49 \pm 2 \%$

Rendement : - Théorique Utilisation en primaire : 400 g/m² en 1 couche pour finition
 BLOC FIBRE E 1200 ou RENOVTOIT DECO
Utilisation en revêtement anticorrosion : 800 g/m² en 2 couches minimum
 - Pratique Fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...

Temps de séchage à 20°C Sec : 12 heures
 & hygrométrie normale Recouvrable : 24 heures minimum

Hygiène et Sécurité

Point d'éclair (Abel NFT 30050) Néant
 Transport & Etiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
 Conservation 1 an en emballage d'origine plein et fermé
 Stocker dans un endroit tempéré et à l'abri du gel

Précautions d'utilisation : Consulter la fiche de données de sécurité.

Conditionnement

		5 litres	15 litres		
--	--	----------	-----------	--	--