

STRIACRYL HV 58-69

Styrène acrylique



DEFINITION

Revêtement anticorrosion applicable en tant que primaire pour la protection de structures en acier et en acier galvanisé.

DESTINATION

Protection des structures neuves ou anciennes en acier ou acier galvanisé telles que :

- Pylônes,
- Ponts,
- Bardages,
- Charpentes,
- Glissières, etc ...

PROPRIETES

- Excellentes adhérence et résistance aux intempéries.
- Bonne résistance au brouillard salin, à l'eau et aux ambiances moyennement agressives : marine, industrielle ou urbaine.
- S applique en plusieurs couches selon l'épaisseur souhaitée.

AGREMENTS

RTE : Agréé dans le cadre du système AG2 pour l'acier galvanisé et AM2 pour l'acier mixte.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Teintes	: Rouge-brun
Nombre de composants	: 1
Masse volumique	: 1,20 +/- 0,05 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 36,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 56,5 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 50 µm
Film humide	: 140 µm
Rendement théorique	: 7,1 m ² /l pour 50 µm secs



STRIACRYL HV 58-69

Styrène acrylique

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier galvanisé neuf

Balayage à l'abrasif fin ou dérochage avec METONET suivi d'un rinçage à l'eau claire

Acier galvanisé ancien

Grattage/brossage mini St2 selon ISO 8501-1 : 2007

Acier galvanisé peint

Grattage/brossage mini P St2 selon ISO 8501-2 : 1994, prétouches sur les zones mises à nu et/ou couche générale de STRIACRYL HV 58-69

Acier brut

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12 µm)

STRIACRYL HV 58-69 est adapté pour le recouvrement de certains anciens fonds à condition qu'ils soient en bon état. Dans tous les cas, il est nécessaire de réaliser un essai de convenance (application suivie d'un essai d'adhérence après séchage complet) afin de valider la compatibilité des produits ainsi que la préparation de surface choisie.

Voir couches précédentes compatibles.

APPLICATION

Température support : Comprise entre +5°C et +60°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 35°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 68-69

Dilution : 3 à 7 %

Buse : 0.017-0.019

Pression à la buse : 100-150 bars

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 68-69

Dilution : 5 à 10 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 3-5bars

BROSSE

Diluant : 54-190 ou white spirit

Dilution : 0 à 5 %

ROULEAU

Diluant : 54-190 ou white spirit

Dilution : 0 à 5 %

SOLVANT DE NETTOYAGE : 68-69



STRIACRYL HV 58-69

Styrène acrylique

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	4 heures	8 heures	12 heures	Non critique.
20°C	3 heures	6 heures	8 heures	Non critique.
30°C	1 heure	3 heures	6 heures	Non critique.

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même ou anciennes peintures "pylones" en bon état.
Couche(s) suivante(s) Lui-même ou Striacryl 9000

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 7b1
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair Compris entre 23°C et 55°C
Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur
Conservation 1 an minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.
Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

Emballage
15 l