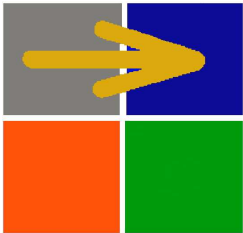




STRIASOL 4000



REVETEMENT EPOXYDIQUE AUTOLISSANT

	Définition
	<ul style="list-style-type: none">➤ Revêtement épais autolissant, 3 composants.➤ Sans solvant.➤ Sans odeur.➤ Applicable de 4 à 7 mm sur béton.

	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	<ul style="list-style-type: none">➤ Brillant, lisse, dur.➤ Résiste aux produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques).➤ Offre de bonnes performances mécaniques.

	Procès Verbaux
	<ul style="list-style-type: none">➤ Résistance Flexion/Compression : VERITAS n° CN 53 B 960 157 M 03

	Destination
INTERIEUR	Trafic industriel intensif pour sols des : <ul style="list-style-type: none">➤ Entrepôts,➤ Usines,➤ Laboratoires.



Préparation des Surfaces :

Elle sera conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité

par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

⇒ **Nombre de couches** : 1 couche sur support **préalablement imprimé** avec de la RESINE MULTICOUCHE.

Préparation du Produit :

STRIASOL 4000 est livré en 3 composants, à mélanger **intimement** au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange. Afin d'obtenir le résultat optimum il est **impératif** de mélanger base, silice et éventuellement la dose de colorant, de laisser mouiller 20 à 30 mn puis d'introduire le durcisseur dans le mélange ainsi réalisé. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui seront molles et ne durciront jamais. Une fois le mélange effectué, couler immédiatement le revêtement sur le sol, le délai d'utilisation étant très limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit.

⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

⇒ **Diluant de nettoyage** : 67-232

Caractéristiques Techniques

Aspect final du film sec	Brillant		
Teintes	Incolore (mise à la teinte à l'aide de broyé)		
Nombre de composants	3		
Rapport du mélange en poids	Base / Durcisseur / Silice : 19,15/9,45/71,4		
Masse volumique du mélange	1,90 ± 0,05 g/cm ³		
Extrait sec en volume	100 %		
Temps de mûrissement à 20°C	Néant		
Durée de vie du mélange à 20°C	20 à 25 minutes		
Epaisseur recommandée	4 à 7 mm		
Température du produit à l'application	Comprise entre 15 et 30°C		
Consommation théorique	7,6 kg/m ² pour 4 mm		
Rendement pratique	8 à 10 kg/m ² , en fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc ...		
Temps de séchage à 20°C	HP : 8 heures	Sec : 24 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale	Recouvrable : - Mini : 24 heures - Maxi : 6 jours		
Nettoyage	Après réticulation totale du film.		
Mise en service à 20°C	Trafic léger : 72 heures	Trafic normal : 7 jours	

Hygiène et Sécurité

Point Eclair	Base : compris entre 55°C et 61°C	Durcisseur : supérieur à 61°C
Transport & Etiquetage	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur	
Conservation	1 an en emballage d'origine plein et fermé	
Précautions d'utilisation : consulter la fiche de données de sécurité		

Conditionnement (non fractionnable)

Kit de :	35 kg
----------	--------------

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



PEINTURES
MAESTRIA

CETIP

Route de Gabes Km 3 BP 570 Sfax 3018 - Tél : +216 74 469 155 - 74 469 233 - Fax : +216 74 469 665
E-mail : info@cetip.com.tn - Site Web : www.cetip.com.tn / www.topx.com.tn