

ZINC SILICATE 76-98-1

Ethyl silicate de zinc



DEFINITION

Primaire inorganique riche en zinc.

DESTINATION

Structures métalliques soumises à des conditions ambiantes sévères ou à des hautes températures :

- ouvrages d'art
- matériels situés dans des zones portuaires
- procédés industriels

PROPRIETES

Assure la protection cathodique de l'acier grâce à sa haute teneur en zinc. Applicable jusqu'à 100 µm sans défaut d'aspect*. Résiste jusqu'à 400°C et plus si recouvert d'une finition adaptée. Résiste à l'abrasion, aux impacts et à un grand nombre de produits chimiques et de solvants (consulter nos services techniques).

Recouvrabilité : afin d'éviter le phénomène de pin-holing (bullage), ZINC SILICATE 76-98-1 doit être recouvert d'une "couche" de sealer dans certains cas (consulter nos services techniques).

*Attention : risque de faïençage et faible cohésion de film pour des épaisseurs sèches supérieures à 120 µm.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Gris
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 31/69
Rapport de mélange en volume	: 75/25
Masse volumique	: 2,55 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en volume	: 61,0 +/-3%
Extrait sec en poids	: 80,0 +/-2%
Epaisseur recommandée	: 60 µm
Film humide	: 100 µm
Rendement théorique	: 10 m ² /l pour 60 µm secs



ZINC SILICATE 76-98-1

Ethyl silicate de zinc

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut :

Décapage à l'abrasif au degré Sa 3 selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12 µm)

APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Malaxer la base puis verser le zinc dans le bidon sous constante agitation en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Nota : le mélange doit être maintenu sous constante agitation pendant l'application, l'équipement adapté est disponible chez la plupart des fabricants de matériel.

Temps de mûrissement : 10 minutes

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	8 heures
20°C	7 heures
30°C	6 heures

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Si l'arrêt est supérieur à 15 minutes, il est nécessaire de faire re-circuler le produit dans le circuit de pulvérisation. Ne pas laisser le matériel en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 80-21. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

PISTOLET AIRLESS

Diluant : 80-21

Dilution : 5 à 10 %

Buse : 0.019-0.021

Pression à la buse : 200-250 bars à la buse

Rapport de pompe mini : 30/1

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 80-21

Dilution : 10 à 20 %

Buse : selon matériel

Pression à la buse : 4-5 bars

BROSSE

Diluant : /

Dilution : Ne pas diluer.

Pour retouches uniquement et éviter de repasser (détrempe).

ROULEAU

Non conseillé.

SOLVANT DE NETTOYAGE : 80-21



ZINC SILICATE 76-98-1

Ethyl silicate de zinc

DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	1 heure 30	24 heures	36 heures	8 mois
20°C	0 heure 30	18 heures	24 heures	8 mois
30°C	0 heure 20	12 heures	18heures	8 mois

COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même.
Couche(s) suivante(s) Lui-même ou EPODUX PRIMER 61-134.

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36005 Famille I Classe 10b2
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C
POUDRE DE ZINC : Non concerné

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 1 an minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	POUDRE DE ZINC
14 l	10,50 l	3,50 l