

STRIASOL 2500

Autolissant, 3 ou 4 composants, époxydique 2-4 mm



DEFINITION

Revêtement époxydique autolissant épais, 3 ou 4 composants,
Applicable de 2 à 4 mm,
Sans solvant,
Sans odeur.

DESTINATION

Sols industriels soumis à un trafic important tels que :

- Entrepôts,
- Usines,
- Laboratoires, etc,

en interieur exclusivement.

Avant de recouvrir le STRIASOL 2500, et ce quelque soit la finition choisie, consulter impérativement nos services techniques.

PROPRIÉTÉS

Revêtement :

- Lisse, dur.
- Résistant aux produits chimiques (consulter impérativement nos services techniques).
- Bonnes performances mécaniques.
- Applicable sur béton, acier, carrelage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Incolore et mise à la teinte à l'aide de broyé époxy (4 composants) ou teinté en usine (3 composants)
Nombre de composants	: 3
Rapport du mélange en poids	: Base/Durcisseur/Charge 23,10/11,10/65,80
Masse volumique	: 1,80 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 20 à 25 minutes à 20°C 10 à 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 3.6 kg/m ² pour 2 mm secs
Consommation pratique	: 4 à 5 kg/m ² fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232

STRIASOL 2500

Autolissant, 3 ou 4 composants, époxydique 2-4 mm

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Dans le cas d'un béton ou d'un carrelage après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la RESINE MULTICOUCHE chargée.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Procéder au débullage, 30 à 40 minutes après l'application, à l'aide d'un rouleau à picots.

Nombre de couche(s) : 1

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE SR, RESINE MULTICOUCHE SR, STRIAFIX, STRIAPRIM, EPODUX PRIMER 61-134.					
Couches suivantes	Nous consulter impérativement					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Finition	STRIASOL 2500	Base , Durcisseur charge, et si nécessaire Broyé de mise à la teinte	1.8 kg/mm/m ² soit 4,0 Kg/m ² pour 2 mm	Spatule dentelée, ou Râteau à ergots, Rouleau débulleur

La vie en pot du STRIASOL 2500 étant limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		7 jours	3 jours	4 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Dur		14 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

STRIASOL 2500

Autolissant, 3 ou 4 composants, époxydique 2-4 mm



NETTOYAGE

Après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

PROCÈS VERBAUX

- PV Réaction au Feu : CSTB
- PV Résistance Flexion/Compression : VERITAS
- Classement performanciel : CSTB
- PV Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, Traction, Usure BCA, Dureté Shore : Laboratoire Maestria

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

CE : CE 2007 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR20 (5) - Bfl S1 (6)

Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA. 3, tableau ZA. 1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné de la directive de produits de construction (89/106)

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 110 g/l de COV

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries .

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR	CHARGE
38 kg	8,80 kg	4,20 kg	25,00 kg