

# STRIASOL FILLER

Enduit époxydique de rebouchage



## DEFINITION

Enduit époxydique sans solvant, bi-composant.

## DESTINATION

Réfection des joints.  
Rebouchage des fissures.  
Enduisage des piqûres du béton, des supports ciment.

S'applique sur support :

- Béton : préalablement imprimé avec STRIASOL SP S/C ou RESINE MULTICOUCHE ou, ect....
- Acier ou acier galvanisé : préalablement traité avec EPODUX PRIMER 61-134.

## PROPRIÉTÉS

Très bonne résistance :

- A l'abrasion.
- Chimique (Consulter nos services techniques).

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat satiné
Teinte(s)	: Gris
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 80/20
Rapport du mélange en volume	: 73/27
Masse volumique	: 2,04 +/- 0,10 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 5 minutes avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 1 heure à 20°C 30 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 2,05 kg/m <sup>2</sup> pour 1 mm
Consommation pratique	: Fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232

## STRIASOL FILLER

Enduit époxydique de rebouchage



### MISE EN OEUVRE

#### Préparation des surfaces

#### Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

**Nombre de couche(s) :** selon épaisseur à déposer

### DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓		✓			✓
Couches précédentes	PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE, RESINE MULTICOUCHE SR, STRIAFIX, STRIAPRIM, STRIASOL SP S/C, EPODUX PRIMER 61-134.					
Couches suivantes	STRIASOL BE ROUTIER, STRIASOL 250 SP, STRIASOL PU, STRIASOL 1000, STRIASOL 1500, STRIASOL 2000, STRIASOL 2500 et toutes les finitions époxy ou polyurethane de la gamme STRIASOL.					

### APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Enduit	STRIASOL FILLER	Base et Durcisseur	2,05 Kg/mm/m <sup>2</sup>	Platoir, Lisseuse, Fer à gorges

### CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4.0% minimum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

### SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

Agréments : EDF : Entre comme enduit dans différents systèmes agréés par EDF pour les centrales nucléaires. Inscrit au FNP (Fichier National des Peintures) sous les numéros 360,376, 398, 399, 400.

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).  
Ce produit contient au maximum 140 g/l de COV

## STRIASOL FILLER

Enduit époxydique de rebouchage



### HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair : Base : supérieur à 60°C, Durcisseur : compris entre 21/23°C et 55°C  
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.  
Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries .

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
2 kg	1,60 kg	0,40 kg