

STRIASOL MORTIER E

Mortier époxydique compactable à la lisseuse



DEFINITION

Mortier époxydique sans solvant à 3 composants.

Sans odeur.

Existe en deux qualités :

- STRIASOL MORTIER EF : granulométrie fine
- STRIASOL MORTIER EG : granulométrie grossière

DESTINATION

Particulièrement recommandé pour les sols devant supporter un trafic intense et lourd :

- Établissements publics
- Industries,
- Laboratoires, etc.

S'applique sur support béton ou acier préalablement imprimé .

PROPRIÉTÉS

Permet :

- La rénovation des chapes ciment ou béton, usées ou dégradées.
 - La suppression des "nids de poules".
 - La réalisation de chapes à haute résistance mécanique, destinées à protéger des bétons devant résister à une usure importante.
- Présente une bonne résistance aux produits chimiques, (consulter nos services techniques).

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Lisse
Teinte(s)	: Sable, autres teintes (nous consulter)
Nombre de composants	: 3
Rapport du mélange en poids	: Liant:B/D:71/29-Liant/Charge:8.3/91.7
Masse volumique	: 2,32 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 100 %
Extrait sec en volume	: 100 %
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 1 heure à 20°C 30 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 11,6 kg/m ² pour 5 mm
Consommation pratique	: 11 à 15 kg/m ² en fonction du support, des conditions et du matériel d'application,etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232



STRIASOL MORTIER E

Mortier époxydique compactable à la lisseuse

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Dans tous les cas le support devra avoir reçu dans le quart d'heure précédent l'application du STRIASOL MORTIER E une couche de PAREVAPOX ou de RESINE MULTICOUCHE .

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Nombre de couche(s) : 1

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE .					
Couches suivantes	RESINE MULTICOUCHE, STRIASOL SP SR, STRIASOL 250SP .					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Chape Mortier	STRIASOL MORTIER E	Mélange :(Base, Durcisseur)1 pour 11 de Charge	11 à 15 kg/m ² /5mm	Malaxeur à axe vertical, Râteau jardinier, Règle, Raclette caoutchouc, lisseuse mécanique

La durée de vie du STRIASOL MORTIER E étant limitée, il est impératif de l'appliquer rapidement sans délai.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85%

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	2 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		24 heures	12 heures	6 heures
Dur		15 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

STRIASOL MORTIER E

Mortier époxydique compactable à la lisseuse

PROCÉS VERBAUX

- PV Résistance Flexion/Compression VERITAS.
- PV Réaction au feu : CSTB

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

CE : CE 2007 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR15 (5) - Bfl S1 (6)

Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA. 3, tableau ZA.1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné de la directive de produits de construction (89/106)

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 25 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR	CHARGES
27,272 kg	1,609 kg	0,663 kg	25,000 kg