

# STRIASOL PU

Peinture polyuréthane phase solvant



## DEFINITION

Peinture polyuréthane brillante, bi-composant.  
Solvantée.  
Applicable en film mince, en intérieur comme en extérieur.

## DESTINATION

Gymnases,  
Locaux industriels,  
Établissements publics (salles de classe, couloirs, etc...),  
soumis à un trafic moyen.

## PROPRIÉTÉS

Excellente résistance aux produits chimiques : hydrocarbures, graisses, acide, etc... (Consulter nos services techniques).  
Particulièrement recommandé pour la protection des locaux de charge des batteries.  
Bonne tenue aux intempéries.  
Antipoussière  
S'applique sur :  
- Béton,  
- Acier ou acier galvanisé préalablement traité avec EPODUX PRIMER 61-134,  
- Bois préalablement imprimé avec de l'EPODUX HV PC,  
- Ancienne peinture époxydique ou polyuréthane parfaitement adhérente (Consulter nos services techniques).

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégats est nécessaire. Consulter nos services Techniques.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Selon nuancier SOL, RAL/AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 67/33
Rapport du mélange en volume	: 58/42
Masse volumique	: 1,35 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 66 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 51 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 30 minutes, avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 5 heures à 20°C 3 heures à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Rendement théorique	: 8,5 m <sup>2</sup> /l pour 60 µm secs
Rendement pratique	: Fonction du support, des conditions et des matériels d'application, etc
Dilution	: 61-161 (3 à 10 %)
Nettoyage du matériel	: 61-161

## STRIASOL PU

Peinture polyuréthane phase solvant

### MISE EN OEUVRE

#### Préparation des surfaces

Dans le cas d'un béton ou d'un carrelage, après avoir préparé la surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface afin de récupérer la planéité du support. Cette opération de ratissage est réalisée, après application de la couche de primaire, à l'aide de la RESINE MULTICOUCHE chargée avec du QUARTZ 57.

#### Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

<u>Remarque :</u> En l'absence de primaire, la 1ère couche doit être appliquée impérativement au rouleau et diluée de 5 à 10% de façon à favoriser sa pénétration dans le support.

**Nombre de couche(s) :** 2 à 3

### DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓		✓		✓	✓
Couches précédentes	RESINE MULTICOUCHE, STRIAFIX, STRIATHANE SP, STRIATHANE UVR, STRIASOL"O", STRIASOL 310, STRIAFIX, STRIASOL PU, EPODUX PRIMER 61-134.					
Couches suivantes	STRIASOL PU, POLYSTRIA.					

### APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Finition Lisse	STRIASOL PU	Base et Durcisseur	7 à 8 m²/l	Rouleau 10-12 mm
Finition Antiglossante	STRIASOL PU Additif antiglossant	Base et Durcisseur une dose additif antiglossant de 360 g par kit de 12 l	6 à 7 m²/l	Rouleau 10-12 mm
Finition Antidérapante	STRIASOL PU Quartz 57	Base et Durcisseur saupoudrage Quartz 57 entre deux couches de Striasol PU	6 à 7 m²/l	Rouleau 10-12 mm

### CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 80% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

## STRIASOL PU

Peinture polyuréthane phase solvant



### SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		4 jours	2 jours	1 jours
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		12 heures	6 heures	3 heures
Dur		15 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

### NETTOYAGE

Après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

### PROCÉS VERBAUX

- PV Adhérence, abrasion, lavabilité : CERIPEC
- PV Glissance coefficient de frottement : DDE
- PV réaction au feu : CSTB

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a  
COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).  
Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Compris entre 21/23°C et 55°C, Durcisseur : Inférieur à 21/23°C  
Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.  
Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré à l'abri des intempéries.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	2,30 l	1,70 l
12 l	7,00 l	5,00 l