

STRIASOL SP SR

Revêtement époxydique semi épais applicable au rouleau



DEFINITION

Revêtement époxydique,
Bi-composant sans solvant,
Applicable au rouleau.

DESTINATION

Locaux soumis à un trafic intense :

- Parcs de stationnement,
- Sols publics, industriels et ménagers,
- Entrepôts,
- Quais de chargement,
- Garages, etc.

Intérieur exclusivement

PROPRIÉTÉS

Séchage rapide.

Bonne résistance :

- A l'abrasion,
- Aux chocs,
- A un grand nombre de produits chimiques (Consulter nos services techniques).

Applicable sur

- Béton
- Acier ou acier galvanisé préalablement traité avec de l'EPODUX PRIMER 61-134.

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégats est nécessaire. Consulter nos services Techniques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Selon nuancier SOL, RAL/AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 83/17
Rapport du mélange en volume	: 74/26
Masse volumique	: 1,57 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 minutes à 20°C 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 500 g / m ² pour 315 µm secs
Consommation pratique	: 500 à 700 g/m ² , en fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc.
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: 67-232

STRIASOL SP SR

Revêtement époxydique semi épais applicable au rouleau

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Dans le cas d'un béton ou d'un carrelage après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la RESINE MULTICOUCHE chargée.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Nombre de couche(s) : 1 à 2

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE, RESINE MULTICOUCHE SR, STRIAFIX, STRIAPRIM, STRIASOL SP S/C, EPODUX PRIMER 61-134.					
Couches suivantes	STRIASOL "O", STRIASOL 310, STRIASOL 250 SP, STRIASOL 500 SP, STRIASOL PU, STRIATHANE UVR.					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Lisse	STRIASOL SP SR	Base et Durcisseur	500 g/m ²	Rouleau 10-12 mm
Antidérapant	STRIASOL SP SR appliqué sur couche de masse antidérapante	Base et Durcisseur	700 à 800 g/m ²	Rouleau 10-12 mm ou raclette

La durée de vie du STRIASOL SP SR étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		48 heures	24 heures	12 heures
Trafic normal		4 jours	2 jours	1 jours
Sec		24 heures	12 heures	6 heures
Dur		15 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	24 heures	12 heures	6 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

STRIASOL SP SR

Revêtement époxydique semi épais applicable au rouleau



NETTOYAGE

Après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

PROCÉS VERBAUX

- PV Réaction au feu : CSTB
- PV Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, Traction, Usure BCA, Dureté Shore : Laboratoire Maestria

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

CE : CE 2007 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR2,5 (5) - Bfl S1 (6)

Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA. 3, tableau ZA.1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné de la directive de produits de construction (89/106)

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 115 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C

Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
18 kg	14,90 kg	3,10 kg