

STRIASOL MORTIER FD 42

Mortier époxydique compactable à l'hélicoptère



DEFINITION

Mortier époxydique sans solvant à 3 composants,
Se lisse et se compacte à "l'hélicoptère".

DESTINATION

Particulièrement recommandé pour les sols devant supporter un trafic intense et lourd :

- Établissements publics,
- Industries,
- Laboratoires, etc.

PROPRIÉTÉS

Permet :

- La rénovation des chapes ciment ou béton, usées ou dégradées,
- La suppression des "nids de poules",
- La réalisation de chapes à haute résistance mécanique.

Présente :

- Une bonne résistance aux produits chimiques (consulter nos services techniques).
- Une excellente résistance mécanique.

Compatible avec toute finition époxy ou polyuréthane de la gamme .

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|--|--|
| Aspect du film sec | : Mat |
| Teinte(s) | : Sable, autres teintes (nous consulter) |
| Nombre de composants | : 3 |
| Rapport du mélange en poids | : Liant/Base/Durcisseur :68/32 Liant/Charge: 1/14 |
| Masse volumique | : 2,4 +/- 0,10 g/cm ³ |
| Extrait sec en poids | : 100 % |
| Extrait sec en volume | : 100 % |
| Temps de murissement à 20°C | : Néant |
| Durée de vie en pot du mélange | : 1 heure à 20°C 30 minutes à 30°C |
| Température du produit à l'application | : Comprise entre 15 et 30 °C |
| Consommation théorique | : 12 kg/m ² pour 5 mm |
| Consommation pratique | : 12 à 15 kg/m ² fonction du support, des conditions et du matériel d'application, etc... |
| Dilution | : Prêt à l'emploi |
| Nettoyage du matériel | : 67-232 |

STRIASOL MORTIER FD 42

Mortier époxydique compactable à l'hélicoptère

MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Dans tous les cas le support devra avoir reçu dans le quart d'heure précédent l'application du STRIASOL MORTIER FD 42 une couche de PAREVAPOX ou de RESINE MULTICOUCHE .

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Nombre de couche(s) : 1

DONNÉES TECHNIQUES

| | | | | | | |
|---------------------|--|----------------|-------|--------|------|-----------|
| Applicable sur | béton | enrobé percolé | acier | enrobé | bois | carrelage |
| Couches précédentes | PAREVAPOX, RESINE MULTICOUCHE, RESINE MULTICOUCHE SR. | | | | | |
| Couches suivantes | RESINE MULTICOUCHE, STRIASOL 250 SP, STRIASOL 500 SP, STRIASOL PU, STRIATHANE UVR. | | | | | |

APPLICATION

| Fonction/Aspect | Produit | Préparation mélange | Consommation | Matériel d'application |
|-----------------|------------------------|---|--------------------------------|---|
| Chape Mortier | STRIASOL MORTIER FD 42 | Mélange : 14 de charge pour mortier pour 1 de liant (Base + Durcisseur) | 12 à 15 kg/m ² /5mm | Malaxeur à axe vertical, Râteau jardinier, Règle, Raclette caoutchouc, Hélicoptère |

STRIASOL MORTIER FD 42 doit impérativement être recouvert.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

| Séchage et hygrométrie < 80% | | 10°C | 20°C | 30°C |
|------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Trafic léger | | 6 jours | 3 jours | 1,5 jours |
| Trafic normal | | 14 jours | 7 jours | 4 jours |
| Sec | | 24 heures | 12 heures | 6 heures |
| Dur | | 14 jours | 7 jours | 4 jours |
| Délai de recouvrement | Minimum : | 48 heures | 24 heures | 12 heures |
| | Maximum : | 12 jours | 6 jours | 3 jours |

STRIASOL MORTIER FD 42

Mortier époxydique compactable à l'hélicoptère

PROCÉS VERBAUX

- PV Résistance Flexion / Compression : CIBA
- PV Réaction au feu : CSTB
- Classement performanciel CSTB
- PV Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, Traction, Usure BCA, Dureté Shore : Laboratoire Maestria

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

CE : CE 2007 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR10 (5) - Bfl S1 (6)

Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA. 3, tableau ZA. 1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné de la directive de produits de construction (89/106)

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 25 g/l de COV

HYGIÈNE ET SECURITE

- Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C
- Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
- Conservation : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

| KIT | BASE | DURCISSEUR | CHARGE |
|----------|---------|------------|-----------|
| 26.80 kg | 1,23 kg | 0,57 kg | 25,00 kg |
| 107.2 kg | 4,90 kg | 2,30 kg | 100,00 kg |